

# NON COME MA QUELLO. LA SORPRESA DELLA GRATUITÀ

## ROMA

Chostro di San Salvatore in Lauro  
Piazza San Salvatore in Lauro 15

24 maggio - 1 giugno  
2025

### Orari mostra

10.00 - 21.00

### INAUGURAZIONE

Sabato 24 maggio 2025 Ore 18.00

#### Intervengono:

**Padre Marco Vianelli**

*direttore dell'Ufficio Nazionale  
per la Pastorale Familiare della C.E.I.*

**Marina Lorusso**

*fotografa*

### PRESENTAZIONE DELLA MOSTRA

Venerdì 30 maggio 2025 Ore 18.00

#### Intervengono:

**Adriano Bordignon**

*presidente del Forum Nazionale delle Associazioni Familiari*

**Marcelo Cesena**

*pianista*

### CONCERTO DEL PIANISTA MARCELO CESENA

Venerdì 30 maggio Ore 20.30

### PER INFORMAZIONI

segreteria.nazionale@famiglieperaccoglienza.it



L'evento si iscrive nell'ambito  
del Giubileo delle Famiglie,  
dei Bambini, dei Nonni e degli Anziani

Mostra promossa da



Con il patrocinio di



Con la collaborazione di



Pio Sodalizio Piceni